

На рынке с 2009 года

Более

**200**

успешных работ  
в России, США  
и Канаде



# КРАТНОЕ УВЕЛИЧЕНИЕ НЕФТЕОТДАЧИ СУЩЕСТВУЮЩЕГО ФОНДА СКВАЖИН

## ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕХНОЛОГИИ

- Российская разработка и собственное локализованное производство
- Комбинирование с существующими методами увеличения нефтеотдачи
- Возможность воздействия на скважины с минимальным притоком
- Отсутствие повреждений цементного камня и обсадной колонны
- Отсутствие вредного воздействия на окружающую среду и пласт
- Возможность неограниченного повторения операций
- Высокая результативность на высоковязкой нефти
- Компактное оборудование и мобильные бригады
- Сильная научная составляющая

  
**СОНОВИТА**

ООО «СоНовита»

<http://www.sonovita.ru>

Тел: +7 499 390 89 56, email: sales@sonovita.ru

## ВОЗМОЖНОСТИ

**Максимально эффективная очистка призабойной зоны пласта при выводе скважин из бурения**

Позволяет достичь максимального потенциала скважины с первых часов эксплуатации. Эффект достигается за счет разрушения граничного слоя, удерживающего глобулы фильтрата бурового раствора в порах породы и полного их выноса в процессе очистки скважины на меньшей депрессии.

**Очистка перфоканалов от шлама и корки, образованной кумулятивной струей**

Высокочастотный ультразвук способствует раздроблению и отслоению от породы корки, образованной струей кумулятивного заряда, что в свою очередь значительно повышает коэффициент продуктивности скважины при сохранении целевых режимов эксплуатации.

**Периодическая очистка призабойной зона пласта от кольяматанта, образующегося в процессе эксплуатации скважины**

Обеспечивает поддержание максимального коэффициента продуктивности в процессе эксплуатации, зачастую позволяет избежать дорогостоящих мероприятий по ремонту скважины, дополнительных СКО и реперфорации, разрушающих обсадную колонну и цементный камень.

**Ультразвуковая обработка скважин с тяжелой и вязкой нефтью**

Позволяет заметно снизить вязкость нефти, что благоприятно влияет на текучесть нефти и продуктивность скважины при сохранении режима эксплуатации. Эффект сохраняется до 48 часов, затем обработка повторяется. В данном случае прибор постоянно находится в сква-

Мы специализируемся на разработке ультразвуковых программно-технологических комплексов для интенсификации добычи нефти и являемся правообладателями десятков патентов. Разработки компании отмечены дипломами международных и российских выставок.

# ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ МЕТОДОВ

## ОПЫТ В РОССИИ

С 2012 по 2015 год проведено более 100 обработок скважин ультразвуком. Дебит скважин по жидкости до обработки составлял от 0 до 36 м<sup>3</sup>/сут, после обработки - от 4 до 63 м<sup>3</sup>/сут, эффект от обработки сохраняется от 3 до 12 месяцев. Средний прирост дебита нефти по скважинам составил 102,3%, что соответствует двукратному увеличению продуктивности.

При этом, скважины не подвергались губительному воздействию кислот и многократной реперфорации, что позволило сохранить в первоначальном виде конструкцию ствола скважин и свойства породы в призабойной зоне, таким образом неограниченная кратность применения ультразвуковой обработки и отсутствие негативных последствий безусловно является уникальным свойством технологии.



## НАШИ КЛИЕНТЫ

- ОАО «Самотлорнефтегаз»
- ОАО «РН-Нижневартовск»
- ОАО «Самаранефтегаз»
- ТПП «РИТЭКБелоярскнефть»
- ОАО «Томскнефть» ВНК
- ЗАО «Татех»

## РЕСУРСЫ КОМПАНИИ

ООО «Центр Ультразвуковых Технологий – Сервис» имеет в наличии более десяти комплектов ультразвукового оборудования, пять мобильных установок для обработки вертикальных и наклонных скважин с углом наклона до пятидесяти градусов от вертикали, и мобильную установку для обработки горизонтальных скважин. При возникновении потребностей в дополнительных ресурсах возможно изготовление ультразвукового оборудования и мобильных установок в короткие сроки.



ООО «СоНовита»

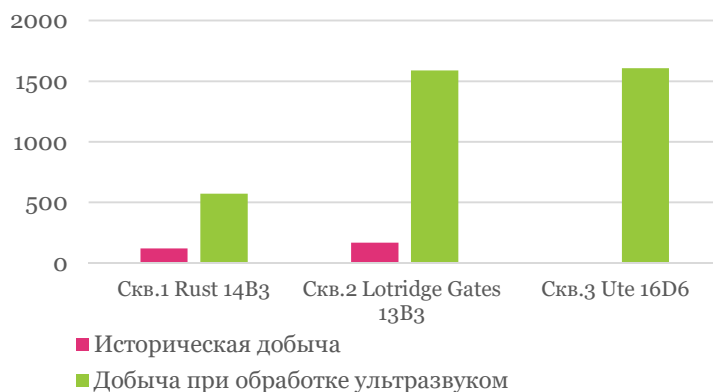
<http://www.sonovita.ru>

Тел: +7 499 390 89 56, email: sales@sonovita.ru

## МЕЖДУНАРОДНЫЙ ОПЫТ

Ультразвуковая обработка скважин с высоковязкой нефтью на постоянной основе была испытана на низкодебитных скважинах месторождения Green River formation, США. Данное месторождение было выбрано для проведения испытаний, поскольку является характерным представителем трудноизвлекаемых залежей нефти.

### Результаты на Green River formation, bbl/day



Департамент энергетики США по результатам испытаний российской технологии акустической обработки сделал следующий вывод:

«... Если технология АСС будет широко использоваться в Соединенных Штатах, а, следовательно, в нефтяной и газовой промышленности в целом, то может быть достигнуто значительное увеличение производства углеводородных флюидов. В результате увеличения внутреннего производства может быть уменьшена зависимость США от импортируемой нефти» ©



Существует возможность совмещения методов с традиционными МУН, обработка скважины на депрессии, репрессии и балансе, а также возможно проведения геофизических исследований скважины до и после обработки. Бизнес модель предусматривает возможность предоставления сервисных услуг через существующих подрядчиков недропользователей в том числе возможность предоставления оборудования в аренду с возможностью его последующего выкупа.